

Комплекты для выравнивания

Сталь / нержавеющая сталь, длинная версия исполнения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без контргайки
- Тип **AK**: с контргайкой

Вариант исполнения из стали

Сталь, 1.7225 (42 CrMo 4V) **ST**
Оцинковка, пассивирование (воронение)

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Нержавеющая сталь AISI 303
(X 10 CrNiS 18-9) **NI**

F1: макс. общая нагрузка

F2: макс. суммарная величина за вычетом макс. предварительной нагрузки

- для винтов $8.8 \mu = 0,125$ (стальной вариант исполнения)
- для винтов $6.8 \mu = 0,14$ (версия исполнения из нержавеющей стали)

ИНФОРМАЦИЯ

Комплекты для выравнивания GN 350 используются для выставления по уровню и соединения. Они имеют резьбовую верхнюю муфту и нижнюю муфту с внутренней резьбой. Мелкая резьба обеспечивает плавную, точную установку и фиксацию с использованием ключа для круглых шлицевых гаек DIN 1810 (см. стр. 994). Стопорное кольцо также служит в качестве ограничителя высоты в пределах максимального значения.

Обычно этот винт постоянно и надёжно заблокирован статической нагрузкой, созданной при затяжке крепёжного винта.

Если этого не достаточно, то рекомендуется использовать контргайку (тип АК).

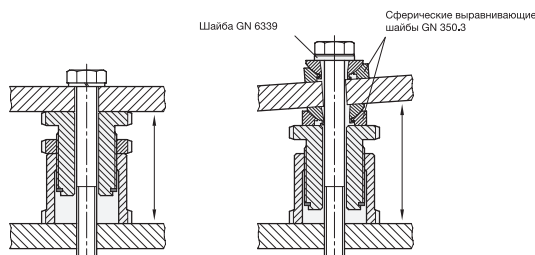
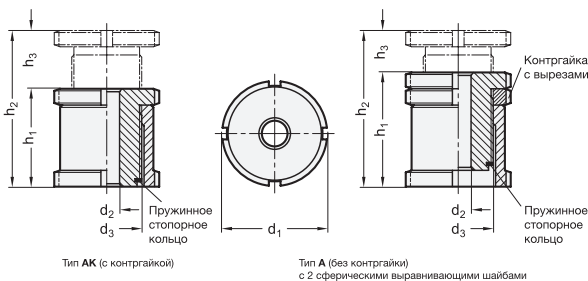
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

АКСЕССУАРЫ

- Ключ для круглых шлицевых гаек DIN 1810 (см. в таблице номер кода)

GN 350



Описание	d1	d2	d3	h1	h2	h3	Для винта	Статическая нагрузка F в кН F1	Статическая нагрузка F в кН F2	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	
GN 350-25-6,6-A-ST	25	6,6	M 15 x 1	28	43	15	M 6	40	30,7	DIN 1810-A25-28	68
GN 350-32-6,6-A-ST	32	6,6	M 20 x 1	35	55	20	M 6	65	55,7	DIN 1810-A30-32	161
GN 350-32-9-A-ST	32	9	M 20 x 1	35	55	20	M 8	65	48	DIN 1810-A30-32	152
GN 350-32-11-A-ST	32	11	M 20 x 1	35	55	20	M 10	65	37,9	DIN 1810-A30-32	144
GN 350-45-11-A-ST	45	11	M 30 x 1,5	42	67	25	M 10	120	92,9	DIN 1810-A45-50	372
GN 350-45-13,5-A-ST	45	13,5	M 30 x 1,5	42	67	25	M 12	120	80,4	DIN 1810-A45-50	397
GN 350-45-17,5-A-ST	45	17,5	M 30 x 1,5	42	67	25	M 16	120	45,5	DIN 1810-A45-50	318
GN 350-58-17,5-A-ST	58	17,5	M 40 x 1,5	54	86	32	M 16	210	136	DIN 1810-A58-62	782
GN 350-58-22-A-ST	58	22	M 40 x 1,5	54	86	32	M 20	210	90	DIN 1810-A58-62	730
GN 350-58-26-A-ST	58	26	M 40 x 1,5	54	86	32	M 24	210	37	DIN 1810-A58-62	666
GN 350-70-22-A-ST	70	22	M 50 x 1,5	66	106	40	M 20	330	210	DIN 1810-A68-75	1440
GN 350-70-26-A-ST	70	26	M 50 x 1,5	66	106	40	M 24	330	157	DIN 1810-A68-75	1360
GN 350-70-33-A-ST	70	33	M 50 x 1,5	66	106	40	M 30	330	53	DIN 1810-A68-75	1200
GN 350-80-26-A-ST	80	26	M 60 x 2	76	126	50	M 24	495	322	DIN 1810-A80-90	2167
GN 350-80-33-A-ST	80	33	M 60 x 2	76	126	50	M 30	495	218	DIN 1810-A80-90	2000
GN 350-80-39-A-ST	80	39	M 60 x 2	76	126	50	M 36	495	101	DIN 1810-A80-90	1850
GN 350-25-6,6-AK-ST	25	6,6	M 15 x 1	33	43	10	M 6	40	30,7	DIN 1810-A25-28	78

GN 350

Описание	d1	d2	d3	h1	h2	h3	Для винта	Статическая нагрузка F в кН F1	Статическая нагрузка F в кН F2	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	⚖
GN 350-32-6,6-AK-ST	32	6,6	M 20 x 1	41	55	14	M 6	65	55,7	DIN 1810-A30-32	179
GN 350-32-9-AK-ST	32	9	M 20 x 1	41	55	14	M 8	65	48	DIN 1810-A30-32	172
GN 350-32-11-AK-ST	32	11	M 20 x 1	41	55	14	M 10	65	37,9	DIN 1810-A30-32	166
GN 350-45-11-AK-ST	45	11	M 30 x 1,5	49	67	18	M 10	120	92,9	DIN 1810-A45-50	409
GN 350-45-13,5-AK-ST	45	13,5	M 30 x 1,5	49	67	18	M 12	120	80,4	DIN 1810-A45-50	393
GN 350-45-17,5-AK-ST	45	17,5	M 30 x 1,5	49	67	18	M 16	120	45,5	DIN 1810-A45-50	365
GN 350-58-17,5-AK-ST	58	17,5	M 40 x 1,5	63	86	23	M 16	210	136	DIN 1810-A58-62	882
GN 350-58-22-AK-ST	58	22	M 40 x 1,5	63	86	23	M 20	210	90	DIN 1810-A58-62	823
GN 350-58-26-AK-ST	58	26	M 40 x 1,5	63	86	23	M 24	210	37	DIN 1810-A58-62	762
GN 350-70-22-AK-ST	70	22	M 50 x 1,5	77	106	29	M 20	330	210	DIN 1810-A68-75	1595
GN 350-70-26-AK-ST	70	26	M 50 x 1,5	77	106	29	M 24	330	157	DIN 1810-A68-75	1516
GN 350-70-33-AK-ST	70	33	M 50 x 1,5	77	106	29	M 30	330	53	DIN 1810-A68-75	1344
GN 350-80-26-AK-ST	80	26	M 60 x 2	87	126	39	M 24	495	322	DIN 1810-A80-90	2200
GN 350-80-33-AK-ST	80	33	M 60 x 2	87	126	39	M 30	495	218	DIN 1810-A80-90	2140
GN 350-80-39-AK-ST	80	39	M 60 x 2	87	126	39	M 36	495	101	DIN 1810-A80-90	1840

GN 350-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	h1	h2	h3	Для винта	Статическая нагрузка F в кН F1	Статическая нагрузка F в кН F2	Кодовый номер для гаечного ключа крючкового типа	⚖
GN 350-25-6,6-A-NI	25	6,6	M 15 x 1	28	43	15	M 6	27,1	20,2	DIN 1810-A25-28	69
GN 350-32-6,6-A-NI	32	6,6	M 20 x 1	35	55	20	M 6	43,4	36,5	DIN 1810-A30-32	163
GN 350-32-9-A-NI	32	9	M 20 x 1	35	55	20	M 8	43,4	30,8	DIN 1810-A30-32	154
GN 350-32-11-A-NI	32	11	M 20 x 1	35	55	20	M 10	43,4	23,4	DIN 1810-A30-32	140
GN 350-45-11-A-NI	45	11	M 30 x 1,5	42	67	25	M 10	84	64	DIN 1810-A45-50	460
GN 350-45-13,5-A-NI	45	13,5	M 30 x 1,5	42	67	25	M 12	84	54,8	DIN 1810-A45-50	390
GN 350-45-17,5-A-NI	45	17,5	M 30 x 1,5	42	67	25	M 16	84	28,9	DIN 1810-A45-50	320
GN 350-58-17,5-A-NI	58	17,5	M 40 x 1,5	54	86	32	M 16	148	92,9	DIN 1810-A58-62	791
GN 350-58-22-A-NI	58	22	M 40 x 1,5	54	86	32	M 20	148	59	DIN 1810-A58-62	733
GN 350-58-26-A-NI	58	26	M 40 x 1,5	54	86	32	M 24	148	20,3	DIN 1810-A58-62	668
GN 350-70-22-A-NI	70	22	M 50 x 1,5	66	106	40	M 20	225	136	DIN 1810-A68-75	1452
GN 350-70-26-A-NI	70	26	M 50 x 1,5	66	106	40	M 24	225	97,3	DIN 1810-A68-75	1370
GN 350-70-33-A-NI	70	33	M 50 x 1,5	66	106	40	M 30	225	20,6	DIN 1810-A68-75	1210
GN 350-80-26-A-NI	80	26	M 60 x 2	76	126	50	M 24	323	195,3	DIN 1810-A80-90	2180
GN 350-80-33-A-NI	80	33	M 60 x 2	76	126	50	M 30	323	118,6	DIN 1810-A80-90	1875
GN 350-80-39-A-NI	80	39	M 60 x 2	76	126	50	M 36	323	38,2	DIN 1810-A80-90	1683
GN 350-25-6,6-AK-NI	25	6,6	M 15 x 1	33	43	10	M 6	27,1	20,2	DIN 1810-A25-28	79
GN 350-32-6,6-AK-NI	32	6,6	M 20 x 1	41	55	14	M 6	43,4	36,5	DIN 1810-A30-32	181
GN 350-32-9-AK-NI	32	9	M 20 x 1	41	55	14	M 8	43,4	30,8	DIN 1810-A30-32	174
GN 350-32-11-AK-NI	32	11	M 20 x 1	41	55	14	M 10	43,4	23,4	DIN 1810-A30-32	167
GN 350-45-11-AK-NI	45	11	M 30 x 1,5	49	67	18	M 10	84	64	DIN 1810-A45-50	411
GN 350-45-13,5-AK-NI	45	13,5	M 30 x 1,5	49	67	18	M 12	84	54,8	DIN 1810-A45-50	405
GN 350-45-17,5-AK-NI	45	17,5	M 30 x 1,5	49	67	18	M 16	84	28,9	DIN 1810-A45-50	377
GN 350-58-17,5-AK-NI	58	17,5	M 40 x 1,5	63	86	23	M 16	148	92,9	DIN 1810-A58-62	893
GN 350-58-22-AK-NI	58	22	M 40 x 1,5	63	86	23	M 20	148	59	DIN 1810-A58-62	834
GN 350-58-26-AK-NI	58	26	M 40 x 1,5	63	86	23	M 24	148	20,3	DIN 1810-A58-62	775
GN 350-70-22-AK-NI	70	22	M 50 x 1,5	77	106	29	M 20	225	136	DIN 1810-A68-75	1607
GN 350-70-26-AK-NI	70	26	M 50 x 1,5	77	106	29	M 24	225	97,3	DIN 1810-A68-75	1426
GN 350-70-33-AK-NI	70	33	M 50 x 1,5	77	106	29	M 30	225	20,6	DIN 1810-A68-75	1354
GN 350-80-26-AK-NI	80	26	M 60 x 2	87	126	39	M 24	323	195,3	DIN 1810-A80-90	2356
GN 350-80-33-AK-NI	80	33	M 60 x 2	87	126	39	M 30	323	118,6	DIN 1810-A80-90	2155
GN 350-80-39-AK-NI	80	39	M 60 x 2	87	126	39	M 36	323	38,2	DIN 1810-A80-90	1852

